



MCContinuous Blender

Sistema mezclador en línea modular único

Los sistemas de mezclado avanzados a menudo se consideran como soluciones técnicas integrales de planta. Movacolor ha desarrollado un sistema modular único que le permite constituir un sistema completo de mezclado continuo gravimétrico. Se pueden controlar hasta 15 componentes desde un único panel. Estos sistemas pueden instalarse en un único extrusor o sobre varios co-extrusores, creando una plataforma de control para varios mezcladores continuos en un único sistema.

El sistema puede crecer con sus futuras necesidades. Los nuevos componentes pueden integrarse con facilidad sin cambios en el controlador.

La MCContinuous Blender abarca la mayoría de los materiales disponibles como granulados, molidos, polvos y líquidos. Todo esto en un único sistema, con un único controlador estándar y del cargador integrado.

De pronto, todos los beneficios de un mezclador continuo están a su alcance. Nuestra experiencia con la dosificación gravimétrica en línea le ayudará a lograr la precisión necesaria para todos sus componentes, directamente sobre la extrusora.



Características

- Capacidades de hasta 2.000 kg/h. Totalmente gravimétrico
- Sistema modular: granulados, molidos, polvos y líquido
- Gestiona hasta 15 componentes
- Varios mezcladores continuos sobre un control
- Alta precisión y respuesta directa para cambio de fórmulas
- Control de cargador integrado
- Puede ampliarse y modificarse de una manera sencilla para futuras necesidades



Sistema de control modular

El controlador de pantalla táctil de 8" a todo color puede controlar más de 15 componentes sobre un solo extrusor o dividido sobre varios co-extrusores. El software estándar puede configurarse en el acto y los sistemas pueden ampliarse sin cambios de controlador adicionales.

Manipulación de diferentes materiales

Las unidades gravimétricas estándar de Movacolor pueden integrarse en un único sistema de mezclado, capaz de dosificar granulados, molidos, polvos y líquidos en la configuración que desee.



MOVACOLOR INNOVADOR PRINCIPAL EN LA TECNOLOGÍA DE LA DOSIFICACIÓN

Durante casi tres décadas, Movacolor se ha dedicado a colorear el mundo de una manera sostenible. Lo hemos logrado mediante el desarrollo de sistemas de dosificación gravimétricos y volumétricos de alta precisión. Nuestro conocimiento, experiencia y capacidad innovadora es el resultado de una gama completa de productos fáciles de utilizar. Estos trabajan juntos de forma sencilla y sin esfuerzo, en sistemas avanzados que conservan los aditivos, mejoran la flexibilidad de la producción y proporcionan excelentes resultados.

MCContinuous Blender

Especificaciones técnicas

CAPACIDAD

Máximo 2.000 kg/h*

APLICACIÓN

Extrusión

NÚMERO DE COMPONENTES

Máximo de 15 componentes en una o varias líneas de co-extrusión

COMUNICACIÓN

Modbus TCP/IP, Profibus**, Profinet**

ALMACENAMIENTO DE DATOS

Memoria interna (cambios estáticos), software de registro de datos MCLan (cambios dinámicos), función de almacenamiento de 500 fórmulas

FUENTE DE ALIMENTACIÓN

95-250 VAC, 50/60 Hz. Por selector de voltaje automático integrado

CONSUMO ENERGÉTICO

150 W máximo (por componente)

IDIOMAS

Inglés, alemán, holandés, francés, hebreo, turco, chino, tailandés, japonés, ruso, italiano, checo, portugués, español, indonesio, polaco, coreano, húngaro, sueco, rumano***

FUNCIONAMIENTO

Pantalla táctil de 8" a todo color

SEÑALES DE ENTRADA

Entrada de arranque: libre de capacidad, 24 VDC o extrusor tacómetro (0-30 VDC)

SEÑALES DE SALIDA

Alarma, advertencia, funcionamiento, válvula (para control de cargador de tolva), 2x0-10 VDC** o 4-20 mA**

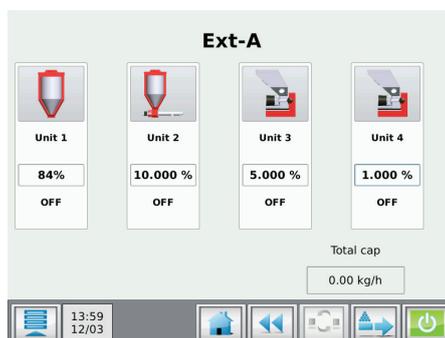
* medido con una densidad aparente de 0,8 kg/dm³

** opcional

*** idiomas adicionales disponibles tras previa solicitud



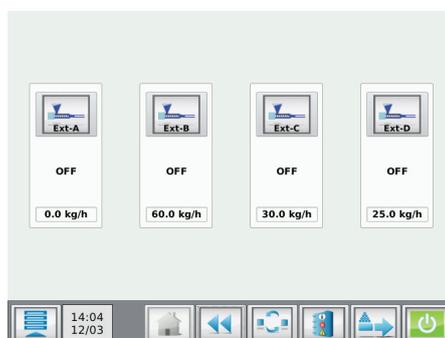
Ejemplo 1



Mezclador de cuatro componentes para extrusor de alimentación completa. Máximo 1.300 kg/h.

- Material principal hasta un máximo 1.000 kg/h
- Molido hasta un máximo 300 kg/h
- 1 aditivo hasta un máximo 100 kg/h
- 1 aditivo hasta un máximo 40 kg/h

Ejemplo 2



Cuatro co-extrusores con cada uno de los MCWeight + dos MCBalance.

Máximo 500 kg/h.

- 2 aditivos hasta un máximo 40 kg/h