



MCLine Control

Control de producción totalmente integrado para líneas de extrusión

El aumento de los precios y las demandas de una calidad superior precisan un control integral de su línea de extrusión. Movacolor se lo proporciona con nuestro sistema de medición de consumo MCWeight en la gama de capacidad entre 10-1.200 kg/h. El controlador de pantalla táctil de 8" a todo color puede conectarse directamente a su línea de extrusión.

Dispone de cuatro opciones de control:

- 1 Control de capacidad (kg/h)
- 2 Control de producción (kg/m) - velocidad del motor de estiraje
- 3 Control de producción (kg/m) - velocidad del extrusor manual
- 4 Control de capacidad y de producción - extrusor y motor de estiraje controlados

La interconexión con los extrusores y los extractores, así como con los sistemas de control centrales, pueden llevarse a cabo con una amplia variedad de interfaces, ya sea analógicos o a través de varios sistemas bus.

El interfaz de usuario sumamente sencillo permite a sus operarios ejecutar las líneas de extrusión con un mínimo absoluto de desechos dentro de los márgenes más estrechos de calidad posibles.



Características

- Modo de funcionamiento manual y automático, transición continua
- Control de curva de subida y de bajada
- Cuatro configuraciones diferentes de control
- Diferentes opciones I/O (analog, digital)
- Contadores de consumo para el seguimiento del uso del material



Sistema de control integrado

El controlador de pantalla táctil de 8" a todo color no solo controla la línea de extrusión por completo, sino que puede controlar varios mezcladores continuos al mismo tiempo.



Configuración del mezclador continuo

El sistema de medición de rendimiento MCWeight puede integrarse con otros sistemas de dosificación en un mezclador continuo.

MOVACOLOR INNOVADOR PRINCIPAL EN LA TECNOLOGÍA DE LA DOSIFICACIÓN

Durante casi tres décadas, Movacolor se ha dedicado a colorear el mundo de una manera sostenible. Lo hemos logrado mediante el desarrollo de sistemas de dosificación gravimétricos y volumétricos de alta precisión. Nuestro conocimiento, experiencia y capacidad innovadora es el resultado de una gama completa de productos fáciles de utilizar. Estos trabajan juntos de forma sencilla y sin esfuerzo, en sistemas avanzados que conservan los aditivos, mejoran la flexibilidad de la producción y proporcionan excelentes resultados.

MCLine Control

Especificaciones técnicas

CAPACIDAD

- 10-1.200 kg/h*
- 0,2-2.500 m/min*
- 0,01-100 kg/m*

APLICACIÓN

Extrusión

COMUNICACIÓN DE LÍNEA

Analog 0-10 VdC o 4-20 mA, impulso, digital

INDICADOR DE VELOCIDAD

Digital

COMUNICACIÓN

Modbus TCP/IP, Profibus**, Profinet**

ALMACENAMIENTO DE DATOS

Memoria interna (cambios estáticos), software de registro de datos MCLan (cambios dinámicos), función de almacenamiento de 500 fórmulas

FUENTE DE ALIMENTACIÓN

95-250 VAC, 50/60 Hz. Por selector de voltaje automático integrado

CONSUMO ENERGÉTICO

150 W máximo (por componente)

IDIOMAS

Inglés, alemán, holandés, francés, hebreo, turco, chino, tailandés, japones, ruso, italiano, checo, portugués, español, indonesio, polaco, coreano, húngaro, sueco, rumano***

FUNCIONAMIENTO

Pantalla táctil de 8" a todo color

SEÑALES DE ENTRADA

Entrada de arranque: libre de capacidad o 24 VDC

SEÑALES DE SALIDA

Alarma, advertencia, funcionamiento, 2x0-10 VDC** o 4-20 mA**

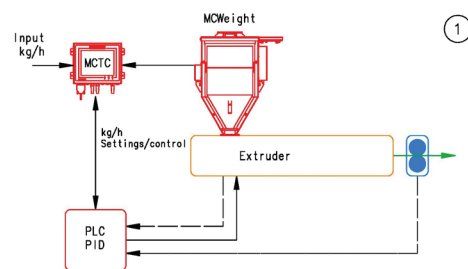
* medido con una densidad aparente de 0,8 kg/dm³

** opcional

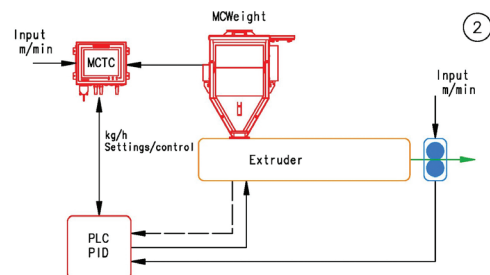
*** idiomas adicionales disponibles tras previa solicitud



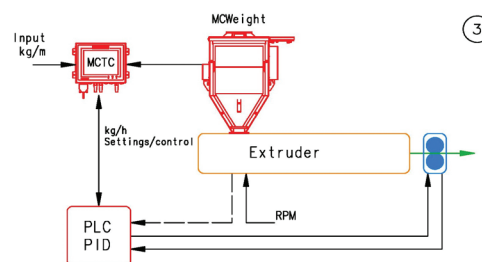
Control de capacidad (kg/h)



Control de producción (kg/m) - velocidad del motor de estiraje



Control de producción (kg/m) - velocidad del extrusor manual



Control de capacidad y de producción - extrusor y motor de estiraje

