



MCWeight

Sistema de medición de material autorregulado para extrusoras

La MCWeight está diseñada especialmente para medir la capacidad de alimentación actual de una extrusora. Dispone de un módulo de pesaje integrado para medir con precisión el rendimiento, y una válvula de tajadera integrada para controlar el llenado.

Combinado con una o más unidades de Movacolor, la MCWeight incluso hace un seguimiento de la más mínima variación de capacidad de la extrusora. Ajusta el aditivo dosificando desde las unidades de dosificación según corresponda.

La MCWeight puede gestionar el material seco con una temperatura de hasta 180°C.

Este sistema de medición de rendimiento le permite conseguir los mejores resultados de su línea de extrusión. Le ofrece información en tiempo real de la capacidad de su línea actual y hace un seguimiento del consumo de sus materiales. En combinación con nuestra MCLine Control puede incluso controlar su línea de extrusión por completo incluyendo el equipamiento anterior y posterior.



Características

- Para granulados, molidos y polvos fluidos
- Medición continua de pérdida de peso
- Rápida respuesta a cambios de capacidad
- Llenado automático a través de una tajadera neumática integrada en el borde superior
- Control a través de pantalla táctil 8" a todo color
- Disponible en 100, 500 o 1.200 kg/h



Enchufar y usar

La MCWeight puede conectarse con hasta 14 unidades de dosificación de Movacolor. No requiere ningún control de interfaz con la extrusora. Puede instalar un MCWeight por cada co-extrusora que permite el control de varias unidades de MCWeight con un único interfaz de control.



Control de calidad

La calidad se controla a través del continuo seguimiento de datos desde tanto la MCWeight como de las unidades de dosificación. El programa MCLan le proporciona este control máximo. Con la MCLine Control puede incluso controlar por completo la línea de extrusión.



Base para el control completo de su línea de extrusión

La MCWeight es la base perfecta para su MCContinuous Blender o para su sistema MCLine Control.

MOVACOLOR INNOVADOR PRINCIPAL EN LA TECNOLOGÍA DE LA DOSIFICACIÓN

Durante casi tres décadas, Movacolor se ha dedicado a colorear el mundo de una manera sostenible. Lo hemos logrado mediante el desarrollo de sistemas de dosificación gravimétricos y volumétricos de alta precisión. Nuestro conocimiento, experiencia y capacidad innovadora es el resultado de una gama completa de productos fáciles de utilizar. Estos trabajan juntos de forma sencilla y sin esfuerzo, en sistemas avanzados que conservan los aditivos, mejoran la flexibilidad de la producción y proporcionan excelentes resultados.

MCWeight

Especificaciones técnicas

CAPACIDAD

10-1.200 kg/h

APLICACIÓN

Extrusión

COMUNICACIÓN

Modbus TCP/IP, Profibus**, Profinet**

ALMACENAMIENTO DE DATOS

Memoria interna (cambios estáticos), software de registro de datos MCLan (cambios dinámicos)

FUENTE DE ALIMENTACIÓN

95-250 VAC, 50/60 Hz. Por selector de voltaje automático integrado

CONSUMO ENERGÉTICO

150 W máximo

IDIOMAS

Inglés, alemán, holandés, francés, hebreo, turco, chino, tailandés, japonés, ruso, italiano, checo, portugués, español, indonesio, polaco, coreano, húngaro, sueco, rumano***

FUNCIONAMIENTO

Pantalla táctil de 8" a todo color

SEÑALES DE ENTRADA

Entrada de arranque: libre de capacidad, 24 VDC.
Extrusor tacómetro (0-30 VDC)

SEÑALES DE SALIDA

Alarma, advertencia, funcionamiento, 2x0-10 VDC**
o 4-20 mA**

* medido con una densidad aparente de 0,8 kg/dm³

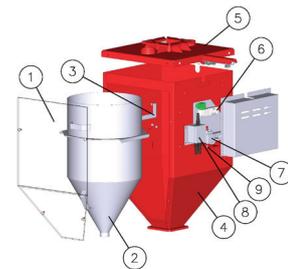
** opcional

*** idiomas adicionales disponibles tras previa solicitud



Vista desglosada

- 1 Ventana
- 2 Tolla de pesaje
- 3 Estructura
- 4 Cuerpo
- 5 Tapa con válvula tajadera
- 6 Válvula solenoide para válvula tajadera
- 7 2 células de carga
- 8 Cuadro de conexiones para células de carga
- 9 Perno de seguridad de célula de carga



Dimensiones MCW100, MCW500 y MCW1200

